

Cabines et postes préfrabiqués en béton

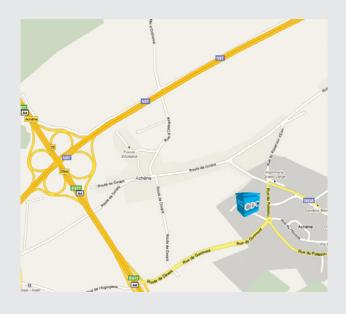
La solution "clefs en mains" pour vos applications dans le domaine des modules en béton préfrabiqué.



CDC - Cabines De Ciney

SOMMAIRE

Qui sommes nous ?	3
Les applications	4
Cabines haute tension et postes de transformation - BX-2	4
- Quelques règles et prescriptions	4
- Avantages de la gamme BX-2	4
- Spécifications constructives	5
- Postes pénétrables (à couloir) standards - BX-2P	6
- Postes non pénétrables standards - BX-2NP	9
- Les dimensions	10
- Les postes personnalisés	11
Cabines IT	12
Saniblocs	14
Autres applications	16
La qualité	16
L'outil de production	17
La finition de nos cabines préfabriquées	18
La logistique et l'installation	19
Nous consulter - nous contacter	20





CDC - Cabines de Ciney nv Chemin du Bois aux Mouches, 8 5590 Achêne-Ciney Belgique

+32(0)83/67.88.08 www.cabinesdeciney.be info@cabinesdeciney.be in CDC - Cabines de Ciney





Cabines de Ciney à Achêne a investit en 2002 dans une nouvelle unité de production destinée à la fabrication de postes en béton préfabriqués.

Cet outil du dernier cri est équipé de tous les moyens humains, productifs et logistiques nécessaires en vue de la création de postes préfabriqués en béton pour les applications les plus diverses, selon les critères de qualité les plus exigeants.

Initialement spécialisé dans le développement et la production de cabines préfabriquées destinées aux postes de transformation haute tension, le management a rapidement pris la décision de diversifier le produit pour des applications dans d'autres secteurs tels que l'informatique, l'infrastructure routière, l'équipement de zones de loisir, de stationnement et de repos, les parcs à éolienne, l'eau et la distribution du gaz.

La grande flexibilité de l'outil de production permet à l'entreprise de répondre aux défis les plus exigeants tant au niveau de la complexité, des délais, de la finition de la cabine et autres spécifications propres aux clients.

Une large gamme de possibilités architectoniques permet d'envisager toutes sortes d'applications, dans le respect des conditions urbanistiques et paysagères strictes, en phase avec les impositions locales. Une équipe performante inventive et dynamique répond à vos attentes dans des délais compatibles avec vos souhaits.















Postes de transformation - BX-2

Régles et prescriptions

Les postes préfabriqués en béton utilisés dans la distribution de l'énergie électrique sont soumis à des régles strictes de sécurité. Ils répondent aux normes établies par les gestionnaires de réseau (Synergrid C2/112 en Belgique) et une classe leurs sont attribuées selon la construction et l'aménagement intérieur du local de la cabine.

Ces postes sont destinés à recevoir du matériel haute tension (transformateur et tableau HT). Ce matériel doit répondre à des normes strictes quant à son comportement en cas de défaut interne. Il pourra être à risque minimisé (AA10 en Belgique) ou sans manifestation extérieure en cas de défaut interne (AA20 en Belgique). Les cabines préfabriquées en béton de la gamme BX-2P et BX-2NP produits par CDC répondent aux critères de la norme applicable en Belgique.

Avantages de la gamme BX-2

Pose aisée et facile de l'ensemble de la gamme des postes à couloir et de postes non pénétrables

Les postes sont du type monobloc, permettant une pose rapide et aisée. Le poste est pourvu d'une cave à câbles, de grilles de ventilation, d'une ou de plusieurs portes,

de passages de câbles, d'un bac de rétention d'huile étanche, et d'une installation BT. Tout est prévu pour faciliter le raccordement des câbles HT et BT.

La sécurité avant tout

La sécurité de l'opérateur et le respect de l'environnement sont garantis.

Un service complet

CDC peut se charger de la livraison, de la pose et du contrôle technique du poste.

Une gamme complète

Qu'il s'agisse d'un poste du type pénétrable ou non pénétrable, CDC répond à vos besoins. A côté de la gamme agréée par le Synergrid (BX-2P type 134, 145, 150, 155 et 165) nous disposons de la flexibilité nécessaire dans la réalisation des postes ainsi qu'un grand nombre de métiers différents pour répondre à vos critères de choix.

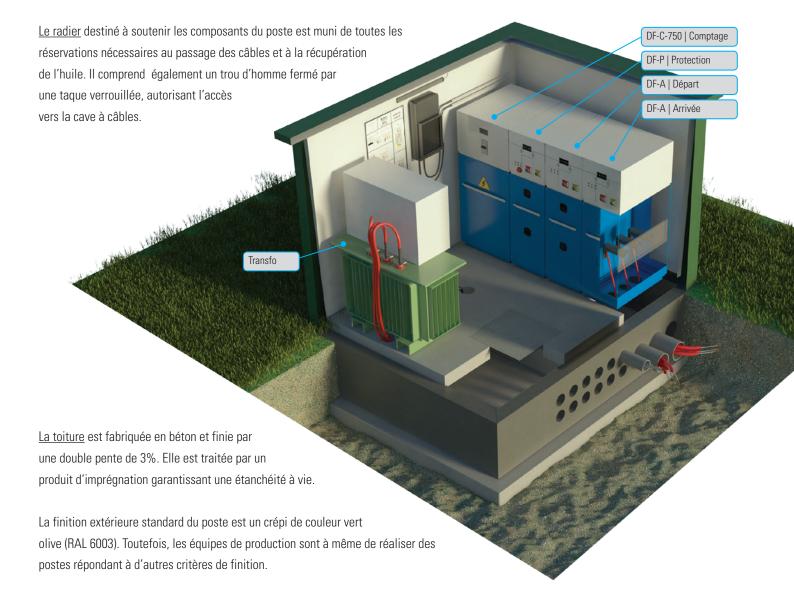
Spécifications constructives

Les postes du type pénétrables (BX-2P) et non pénétrables (BX-2NP) sont réalisés en béton armé monobloc, en conformité avec la norme NBN EN 61330. Un outil de production du dernier cri garanti la qualité constante des produits.

Le choix des matériaux prend en considération les caractéristiques de durée de vie et de résistance au feu. La structure en béton armé de treilis d'armatures, de fibres métalliques ou synthétiques est composées de trois éléments.

<u>Le corps</u>, comportant la fondation et les murs, coulé en une seule pièce. Ce procédé garanti une structure indéformable et hermétique. Les calculs de stabilité démontrent la tenue aux pressions internes, pouvant survenir dans le cadre de l'utilisation de postes HT. Le corps comprend de plus un certain nombre de passages de câbles.

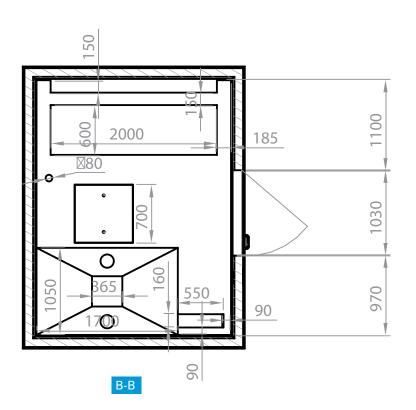


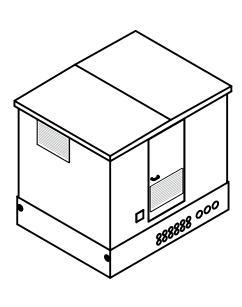


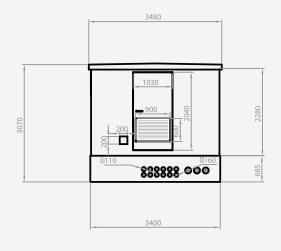
Les postes pénétrables de Type BX-2P

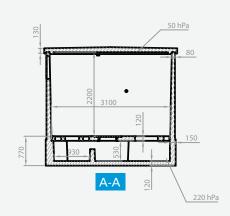


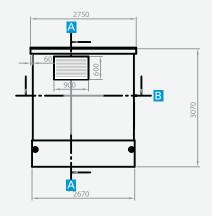
BX-2P type BX-134 (agréés Synergrid)





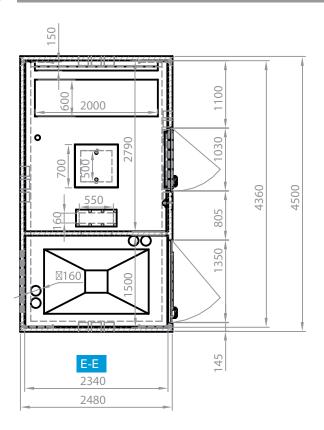


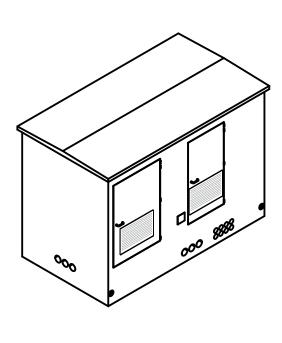


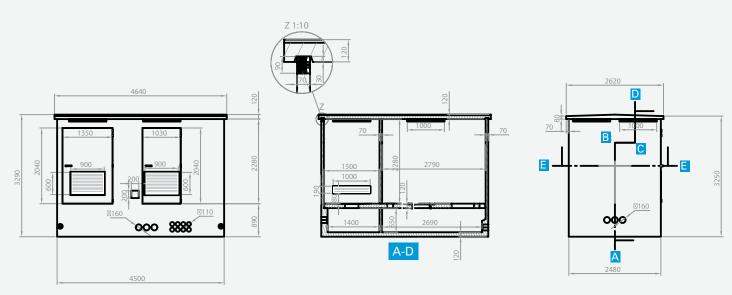




BX-2P type BX-145 (agréés Synergrid)





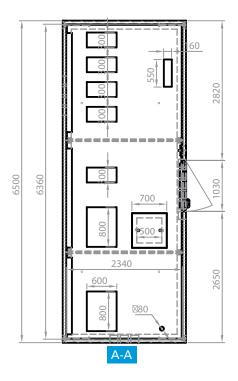


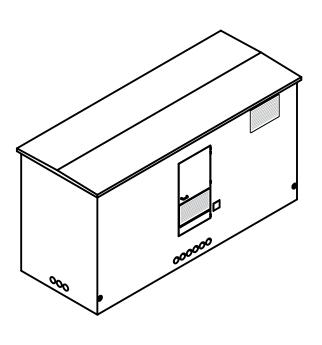


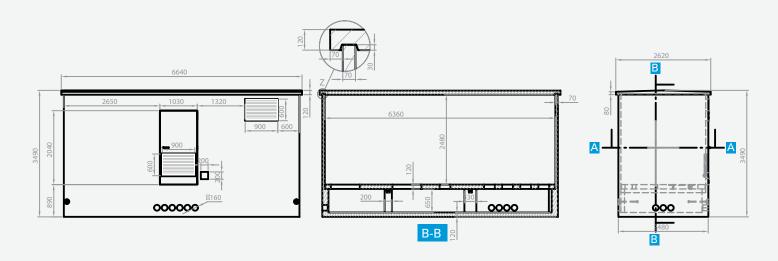


BX-2P type BX-150 à BX-165 (agréés Synergrid)

(Dimensions et aménagements intérieurs du modèle BX-2P type BX-165)





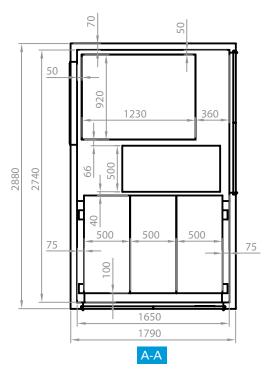


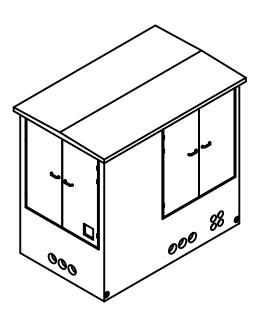
Les postes non pénétrables de Type BX-2NP



BX-2P type BX-327 - Standard

Le poste BX-327 oblige l'opérateur à manipuler les équipements de l'extérieur de la cabine. Il est conçu pour être équipé d'un poste HT de type AA10 - a risque minimisé - ou de type AA20 - matériel sans manifestation extérieure - au pas de 500 ou de 375 mm. Il pourra être équipé d'un transformateur d'une puissance de max. 630 kVA et d'un équipement BT. Il est équipé d'un bac de rétention d'huile en acier, positionné directement sous le transformateur.



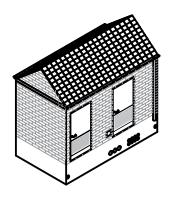


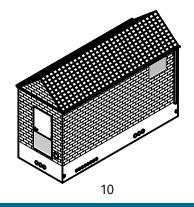


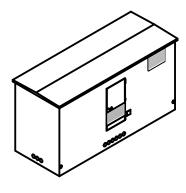
LES APPLICATIONS

Les dimensions des postes BX-2P et BX-2NP

		BX-2P BX-134	BX-2P BX-140	BX-2P BX-145	BX-2P BX-150	BX-2P BX-155	BX-2P BX-160	BX-2P BX-165	BX-2NP BX-327
Dimensions hors tout									
Longueur	m	3,54	4,20	4,70	5,20	5,70	6,20	6,70	3,02
Largeur	m	2,81	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	1,93
Hauteur	m	3,05	3,29	3,29	3,49	3,49	3,49	3,49	2,69
Dimensions intérieures									
Longueur	m	3,10	3,86	4,36	4,86	5,36	5,86	6,36	2,74
Largeur	m	2,37	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34	2,34	1,65
Hauteur	m	2,84	2,28	2,28	2,48	2,48	2,48	2,48	2,52
Dimensions hors sol									
Longueur	m	3,40	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	2,88
Largeur	m	2,67	2,48	2,48	2,48	2,48	2,48	2,48	1,79
Hauteur	m	2,36	2,30	2,30	2,41	2,41	2,41	2,41	1,80
Dimensions de la cave									
Longueur	m		3,66	4,16	4,66	5,16	5,66	6,16	-
Largeur	m		2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	-
Hauteur	m		0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	-
Volume									
Cave	m ³	3,92	5,09	5,79	6,48	7,18	7,87	8,57	-
Bac de rétention d'huile	m ³	0,72	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,39
Poids									
A vide	Т	16,5	18	19	20	22,5	25	25	6
Charges admissibles									
Sur le radier	kg/m²				750				
Sous le transformateur	kg/m²				3000				
Sur le toit	kg/m²				500				
Charges accidentelles									
Sur les parois derriére les cellules	hPa	250							
Sur les autres parois	hPa	50							
Sur les parois de la cave	hPa				+ 220				
Pente du toit	%				3				









Les postes BX personnalisés

La personnalisation d'un poste préfabriqué en béton sous entend une finition externe conforme aux exigences du client et différente du produit standard.

Cette personnalisation peut entre autres comprendre :

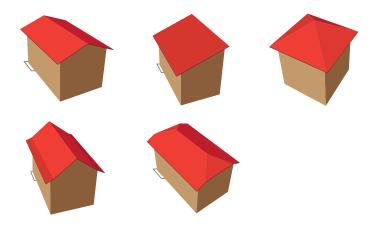
- Des portes supplémentaires, des murs intérieurs, des ventilations supplémentaires, une association de deux ou de plusieurs postes pour former un tout homogène, ...
- Un toit en simple ou double pente, un toit à 4 pentes, un toit en pointe sur la largeur ou sur la longueur, avec ou sans gouttières, ...
- Une finition des murs externes avec un crépi différent du standard (RAL 6003), en bois, en brique, en pierre ou un mix des matériaux, voire des graffitis.
- Une cabine complètement isolée, intégrant des portes et des ventilations en PVC, ainsi qu'une finition interne particulière.

_

Dites nous ce que vous voulez et nos équipes se chargeront de répondre à vos exigences urbanistiques.



Types de toiture



Couvertures de toiture









Revêtements









Portes











Les cabines IT

Protégez les données essentielles de votre entreprise!

Qu'arriverait-il si par suite d'un acte de vandalisme, d'une catastrophe naturelle, d'un incendie vous perdiez toutes les données informatiques essentielles de votre entreprise, telles que la comptabilité, les données de gestion du personnel, les prospects etc. ?



La cabine IT de CDC vous permet de créer un espace pour votre serveur en dehors des bâtiments ou d'un espace de location coûteux. Elle vous offre la plus value d'un espace serveur sur votre domaine, facilement accessible à tout moment.

Choisissez l'équipement de votre cabine,

En option:

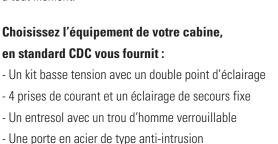
- Un conditionnement d'air
- Une installation automatique d'extinction d'incendie
- Une installation d'alimentation de secours (UPS)

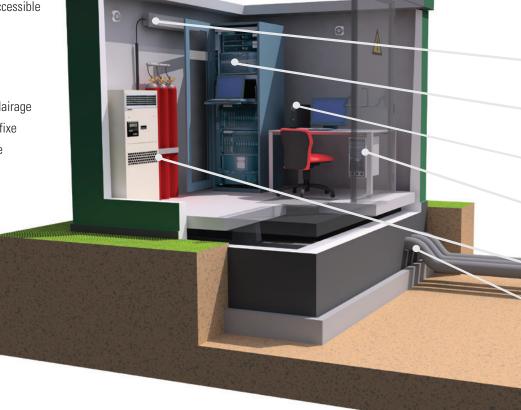




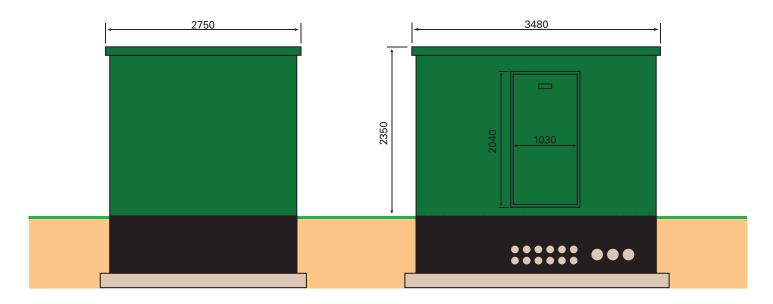


en standard CDC vous fournit:





Les dimensions des cabines IT (standard) (Pour d'autres dimensions, configurations et équipements, nous consulter)





Eclairage de secours et detecteur de fumée

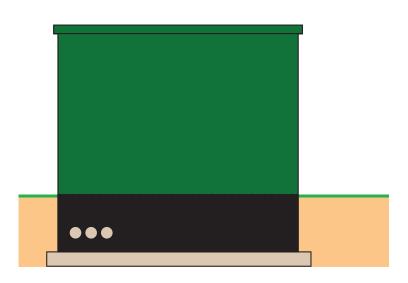
Rack Serveur 19"

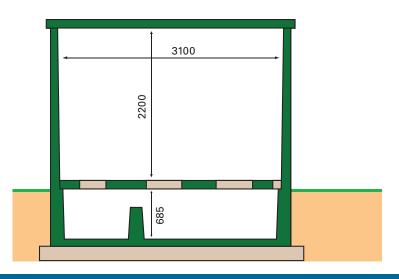
Alimentation de secours UPS

Porte anti-intrusion

Exctinction d'incendie & air conditionné

Câbles réseau et telephonie





13

Le Sanibloc

L'équipement de centres touristiques, des aires de repos des gens du voyage, des aires de mobil home, des parkings auto-routiers,

...

Dans le cadre de ses activités de diversification, CDC à mis au point une gamme de blocs sanitaires préfabriqués destinés à équiper les aires de loisir, de repos , parkings et autres emplacements sujets à une fréquentation touristique assidue — Le Sanibloc

Cet ensemble préfabriqué offre les avantages essentiels

suivants :

- Construction sur mesure
- Association de plusieurs blocs possible
- Conception architectonique s'intégrant dans le site de l'installation
- Aménagements à la demande
- Concept anti-vandalisme
- Matériel de première qualité de conception anti-vandalisme et en acier inoxydable
- Local technique uniquement accessible par le responsable
- Réflexion sur la facilité d'entretien
- Installation clef en mains

Les équipements envisageables : (liste non exhaustive)

- Urinoirs en acier inoxydable
- Toilettes à "l'anglaise" ou à "la turque" en acier inoxydable
- Douches en acier inoxydable
- Ballon d'eau chaude avec payement par carte à puces
- Lave mains
- Éviers extérieurs
- Espaces conçus pour personnes à mobilité réduite
- Aérateurs
- Commande des robinets en version piezo électrique
- Éclairage des lieux par détecteurs de présence

- Filerie électrique et tuyauterie sanitaire invisibles
- Élimination des déchets au travers d'un broyeur de déchets
- Cave accessible au départ du local technique
- Alimentation en eau par le réseau ou par source externe et réservoir intégré

- ..

Les finitions intérieures :

- Murs couverts de tôles galvanisées peintes (sol au plafond)
- Plafonds peints
- Sol, brut, carrelé ou peint
- Caillebotis métalliques situés aux emplacements critiques (devant les urinoirs par ex.)
- Local technique avec trou d'homme permettant l'accès à la cave.

Les finitions extérieures :

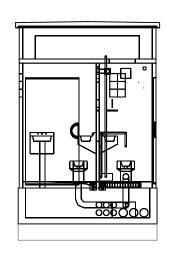
- Adapté aux exigences urbanistiques locales
- Finition en crépi, en plaquettes de briques, en bois, en pierre ou autre
- Toit plat, mono pente, en pointe avec tuiles, ardoise ou finition métallique.

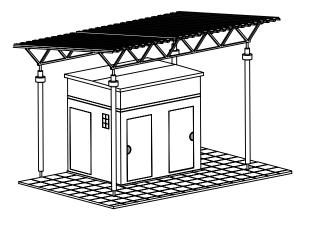




Exemple de dimensionnements







Exemples d'équipement de parking autoroutier en Belgique







Les autres applications

Énumérer toutes les applications possibles dans le domaines des cabines en béton préfabriqués serait tâche impossible.

Dans les secteurs les plus divers les postes préfabriqués trouvent une application sur mesure et permettent à leurs utilisateurs de solutionner des problèmes de coût, de logistique, de délai et biens d'autres.

Les postes seront aussi utilisés dans les applications suivantes :

- Parc à éoliennes
- Stations de pompage
- Stations d'épuration
- Parcs à conteneurs
- Télécommunication
- Stations de détente de gaz
- Éclairage routier

- ..

La flexibilité, la souplesse, le temps de réaction, les délais font de CDC votre partenaire idéal pour la résolution de vos problèmes.







LA QUALITE & LA PRODUCTION

La Qualité

L'investissement réalisé dans le zoning industriel de Achêne-Ciney, fait de l'usine CDC une des entités les plus modernes dans le domaine de la fabrication des cabines en béton préfabriqué.

Son hall de production d'une surface de 3125 m² est complètement couvert et permet de produire les cabines et ce indépendamment des intempéries si caractéristiques de notre pays.

Des moyens de production du dernier cri englobant des outillages modernes et fiables garantissent un matériel de qualité constante et un produit d'une grande fiabilité. L'ensemble des procédures respecte les normes ISO en vigueur.

Le personnel, spécialisé dans tous les métiers propres aux applications des cabines en béton préfabriqués, est une des principales richesses de l'entreprise.





L'outil et processus de production



Ferraillage



BX134 prêt pour la coulée



BX-134 - coulée du toit et de l'entresol



Retourneur



BX-134 - Entresol



Atelier de crépissage



Espace de finition



Transport de votre cabine

LA QUALITE

La finition (standard) des cabines préfabriquées

Finition standard

La finition standard de nos cabines consiste :

- En un crépi RAL 6003 posé sur une couche renforcée à la fibre de verre
- Une finition de la partie enterrée par un revêtement de brai
- Une finition des bords du toit dans la couleur du crépi de la cabine et imprégnation de la surface finie par une couche de peinture étanche
- La finition intérieure consiste en l'application d'une peinture de couleur blanche sur les murs intérieurs.
- Points de levage et de manutention
- Une installation électrique intégrant un éclairage, un interrupteur et deux prises de courant

Les composants standards de la cabine

Les cabines sont équipées en standard :

- d'une porte en aluminium de passage libre de 1030 x 2040 mm avec barre anti-panique
- D'une ventilation haute et basse avec moustiquaire en inox 18/10
- D'un entresol muni des réservations nécessaires à son application
- Des réservations de passages de câbles ou de tuyauteries, non percés.

Les options

Les options suivantes peuvent être inclues dans notre

fourniture:

- Une grille de ventilation haute ou basse supplémentaire
- Des passages de câbles ou de tuyauteries étanches
- Une isolation électrique complète de la cabine
- Un plafonnage
- Un crépi de RAL différent ou une finition en plaquettes de briques.
- Un toit en pointe
- D'autres types de portes

Personnalisation – voir page 11



BX134 standard prête à l'expedition



Porte avec ventilation basse



Porte avec ventilation à clapets



Traversée étanche



Barre anti-panique



Le transport en l'installation de nos cabines

Résoudre vos problèmes, c'est aussi se charger de la logistique, à savoir le transport, le déchargement voire la préparation du site d'installation. CDC se charge de vous aider dans cette opération.

Nous pouvons gérer :

- Le transport de la cabine sur le site
- Le déchargement de votre cabine
- La préparation du site d'implantation.

La préparation d'un site d'implantation normal inclut :

- Le dégagement d'une fouille jusqu'à la hauteur d'installation
- Le placement et la densification de stabilisé sur au moins 15 cm d'épaisseur
- Le placement (si nécessaire) d'une boucle équipotentielle
- Le nivellement des terres extraites autour de la cabine





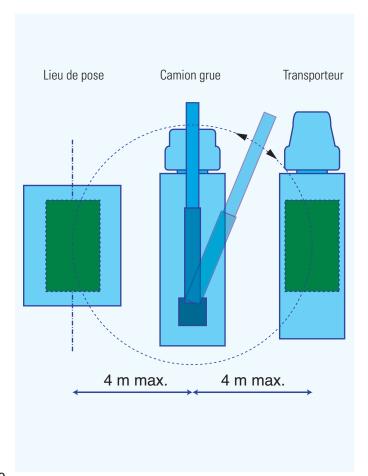




Le déchargement des cabines

L'opération de déchargement des cabines nécessite la mise en œuvre de certaines précautions :

- Les accès au chantier seront aménagés en vue de permettre l'évolution d'un ensemble semi remorque et d'une grue mobile.
- Aucun conducteur aérien ou souterrain ne perturbera l'opération de déchargement.
- La distance entre la couronne de la grue, l'axe de la cabine sur le camion et l'axe de la fouille ne dépassera pas 4m. Un rayon plus important nécessiterait la mise en œuvre de moyens exceptionnels.





Nous sommes une entreprise consciente de nos possibilités dans le domaine spécialisé des cabines préfabriquées. Nous faisons face à vos besoins réalistes, dans la mesure du possible.

Une équipe réactive, consciencieuse et dynamique est à votre service pour réaliser votre cabine préfabriquée.

N'hésitez pas à nous contacter pour visiter notre espace de production ou débattre avec nous de votre problème.

Nous sommes à votre service aux coordonnées suivantes :

CDC - Cabines De Ciney nv
Chemin du Bois aux Mouches, 8
5590 Achêne-Ciney
Belgique
(+32 (0)83/67.88.08
www.cabinesdeciney.be
info@cabinesdeciney.be
in CDC - Cabines De Ciney



CDC - Cabines De Ciney